

## LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE IMMATRICOLAZIONI - Settembre 2017

	settembre		Var. % settembre	gannaia /a	manuais /aakhambus		q		uote %	
Per utilizzatore				gennaio/settembre		gennaio/settembre	settembre		gennaio / settembre	
	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017	2016
Privati	89.798	93.409	-3,9	863.565	876.683	-1,5	53,3	59,8	55,9	61,7
Noleggio:	33.618	26.518	26,8	353.176	298.740	18,2	19,9	17,0	22,9	21,0
breve termine	10.225	5.288	93,4	147.440	122.792	20,1	6,1	3,4	9,5	8,6
lungo termine	23.393	21.230	10,2	205.736	175.948	16,9	13,9	13,6	13,3	12,4
Società	45.115	36.287	24,3	327.960	244.654	34,1	26,8	23,2	21,2	17,2
totale	168.531	156.214	7,9	1.544.701	1.420.077	8,8				

Per alimentazione	settembre		Var. % settembre	gennaio/settembre		Var. %	quote %			
						gennaio/settembre	<u>settembre</u>		gennaio / settembre	
	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017	2016
Diesel	97.453	89.814	8,5	877.940	808.145	8,6	57,8	57,5	56,8	56,9
Benzina	51.965	50.755	2,4	494.067	469.751	5,2	30,8	32,5	32,0	33,1
Gpl	9.713	8.307	16,9	99.555	78.265	27,2	5,8	5,3	6,4	5,5
Ibride:	5.956	4.005	48,7	48.275	28.349	70,3	3,5	2,6	3,1	2,0
di cui benzina+elettrica	5.936	3.939	50,7	48.078	27.916	72,2	3,5	2,5	3,1	2,0
di cui diesel+elettrica	20	66	-69,7	197	433	-54,5	0,0	0,0	0,0	0,0
Metano	3.264	3.189	2,4	23.441	34.614	-32,3	1,9	2,0	1,5	2,4
Elettriche	180	144	25,0	1.423	953	49,3	0,1	0,1	0,1	0,1
totale	168.531	156.214	7,9	1.544.701	1.420.077	8,8				

Per segmento	settembre		Var. % settembre	. ,		Var. %	quote %				
				gennaio/settembre		gennaio/settembre	settembre		gennaio / settembre		
	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017	2016	
A - Piccole	28.311	27.147	4,3	260.197	244.102	6,6	16,8	17,4	16,8	17,2	
B - Utilitarie	57.019	58.993	-3,3	563.401	540.845	4,2	33,8	37,8	36,5	38,1	
C - Medie	55.069	46.756	17,8	495.114	435.953	13,6	32,7	29,9	32,1	30,7	
D - Medie superiori	24.452	19.560	25,0	192.174	168.632	14,0	14,5	12,5	12,4	11,9	
E - Superiori	3.283	3.384	-3,0	29.873	26.637	12,1	1,9	2,2	1,9	1,9	
F - Alto di gamma	397	374	6,1	3.942	3.908	0,9	0,2	0,2	0,3	0,3	
totale	168.531	156.214	7,9	1.544.701	1.420.077	8,8					

	settembre		Van O' aathambua	gennaio/settembre		Var. %	quote %			
Per carrozzeria			Var. % settembre			gennaio/settembre	settembre		gennaio / settembre	
	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017	2016
Berline	84.685	86.282	-1,9	820.768	780.545	5,2	50,2	55,2	53,1	55,0
Crossover	39.704	27.569	44,0	331.327	256.848	29,0	23,6	17,6	21,4	18,1
Fuoristrada	15.424	13.891	11,0	124.158	115.906	7,1	9,2	8,9	8,0	8,2
Station Wagon	12.015	11.222	7,1	112.147	103.945	7,9	7,1	7,2	7,3	7,3
Monovolume Piccolo	6.545	7.971	-17,9	63.230	70.651	-10,5	3,9	5,1	4,1	5,0
Monovolume Compatto	5.780	5.350	8,0	48.049	53.015	-9,4	3,4	3,4	3,1	3,7
Multispazio	2.020	2.165	-6,7	22.195	19.390	14,5	1,2	1,4	1,4	1,4
Cabrio e Spider	1.066	634	68,1	9.991	7.544	32,4	0,6	0,4	0,6	0,5
Monovolume Grande	628	627	0,2	7.401	7.456	-0,7	0,4	0,4	0,5	0,5
Coupè	664	503	32,0	5.435	4.777	13,8	0,4	0,3	0,4	0,3
totale	168.531	156.214	7,9	1.544.701	1.420.077	8,8				

	settembre				, , Var. %		quote %			
Per area geografica			Var. % settembre	gennaio/settembre		gennaio/settembre	settembre		gennaio / settembre	
	2017	2016	2017/2016	2017	2016		2017	2016	2017	2016
Nord Occidentale	55.557	54.024	2,8	499.580	439.040	13,8	33,0	34,6	32,3	30,9
Nord Orientale	51.111	42.885	19,2	508.251	464.209	9,5	30,3	27,5	32,9	32,7
Centrale	36.055	34.745	3,8	306.753	292.311	4,9	21,4	22,2	19,9	20,6
Meridionale	17.261	16.478	4,8	152.403	149.931	1,6	10,2	10,5	9,9	10,6
Insulare	8.547	8.082	5,8	77.714	74.586	4,2	5,1	5,2	5,0	5,3
totale	168.531	156.214	7,9	1.544.701	1.420.077	8,8				

Emissioni CO <sub>2</sub> (g/km)	sette	mbre	Var. % settembre	gennaio/s	settembre	Var. % gennaio/settembre	
	2017	2016	2017/2016	2017	2016	2017/2016	
Media ponderata	112,8	112,7	0,1	112,3	112,8	-0,4	